

Clamp-In Fitment Instructions | Clamp-In Montageanleitung (Truck 1.0 Sensor)

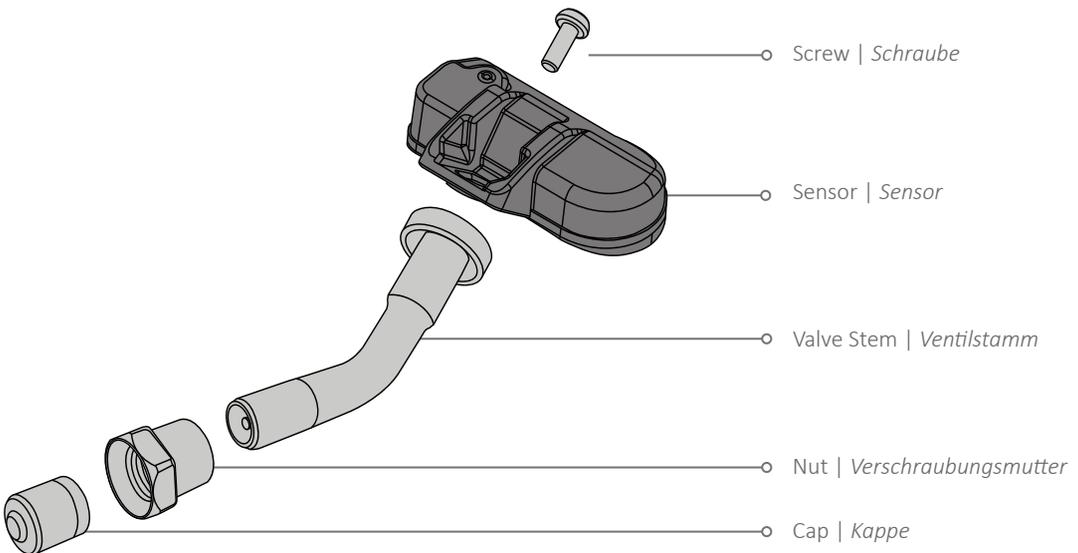
Caution

- Sensor maintenance must be carried out by a skilled technician.
- Read through these instructions before sensor installation.
- Ensure that no contact takes place between the bead breaker blade and the valve assembly, avoiding any potential damage to the sensor or valve.
- You must service/replace the valve each time the tyre is removed to uphold the sensor warranty.
- Secure the valve to the sensor with the screw and torque of 5Nm.
- Secure the sensor to the wheel with the nut and a torque of 12-15Nm.

Vorsicht

- Die Wartung des Sensors muss von einer geschulten Person durchgeführt werden.
- Lesen Sie diese Anweisungen vor der Sensorinstallation durch.
- Stellen Sie sicher, dass das Ventil einen guten Abstand zur Abdrückklinge hat, um Schäden an dem Reifenwulst zu vermeiden.
- Sie müssen das Ventil bei jedem Ausbau des Reifens warten/ersetzen, um die Garantie des Sensors aufrechtzuerhalten.
- Befestigen Sie das Ventil mit der Schraube und einem Anzugmoment von 5Nm am Sensor.
- Befestigen Sie den Sensor mit der Mutter und einem Anzugmoment von 12-15Nm am Rad.

Sensor & Valve Exploded View | Sensor-& Ventil-Explosionsansicht

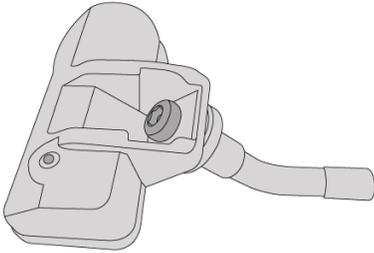


Pictured valve is for demonstration purposes only. The correct valve to be installed will be determined by the wheel fitter based on the wheel requirements.

Das abgebildete Ventil dient nur zu Demonstrationszwecken. Das richtige Ventil wird vom Radmonteur auf der Grundlage der Anforderungen des Rades bestimmt.

Clamp-In Fitment Instructions | Clamp-In Montageanleitung (Truck 1.0 Sensor)

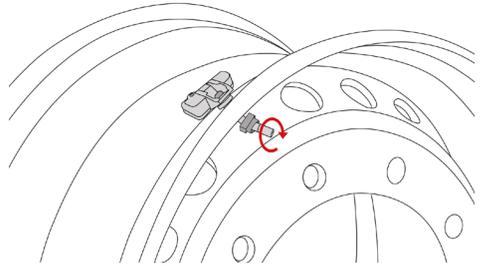
1.



Secure the valve to the sensor with the screw and torque to 5Nm.

Befestigen Sie das Ventil mit der Schraube und einem Anzugsmoment von 5Nm am Sensor.

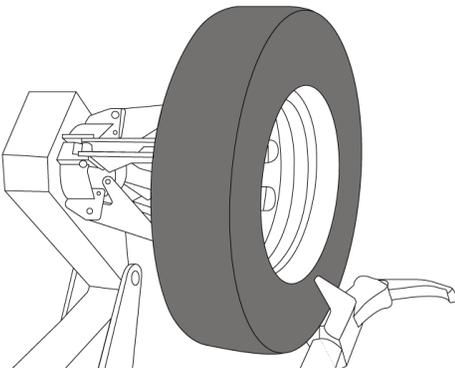
2.



Put the valve through the valve hole, ensuring the rubber grommet makes good contact all around. Attach the nut to the valve by hand. Then, tighten the nut with a torque tool to 12-15Nm.

Stecken Sie das Ventil durch das Ventilloch und achten Sie darauf, dass die Gummitülle rundherum guten Kontakt hat. Befestigen Sie die Mutter mit der Hand auf dem Ventil. Ziehen Sie dann die Mutter mit einem Drehmomentwerkzeug mit 12-15 Nm an.

3.



Remount the tyre to the rim, ensuring the valve is opposite the tyre fitting head.

Montieren Sie den Reifen wieder auf die Felge und achten Sie darauf, dass das Ventil gegenüber dem Reifenmontagekopf liegt.

4.



Place the tyre in an inflation safety cage and inflate the tyre to the required pressure value.

Legen Sie den Reifen in einen Sicherheitskäfig und pumpen Sie den Reifen auf den erforderlichen Druck auf.